



**FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MEZZA ESTATE
XXXIII EDIZIONE
CITTA' DI TAGLIACOZZO - ITALIA**

VINCENZO GIOVAGNORIO
Sindaco della Citta' di Tagliacozzo

CHIARA NANNI
Assessore alla cultura della Citta' di Tagliacozzo

JACOPO SIPARI DI PESCIASSEROLI
Direttore Artistico

ALESSANDRO ZERELLA, *Segretario Artistico*
SILVANO FUSCO, *Direttore di Produzione*
ANTONIO DESIDERIO, *Consulente per la Danza*
FEDERICO MARCHETTI: *Relazioni Artisti*

**La XXXIII edizione del Festival Internazionale di Mezza Estate
gode del patrocinio di:**

**AMBASCIATA D'ITALIA PRESSO LA SANTA SEDE
AMBASCIATA DI GRECIA IN ITALIA - AMBASCIATA DEL MESSICO IN ITALIA
AMBASCIATA DI SERBIA IN ITALIA - AMBASCIATA DI TURCHIA IN ITALIA
AMBASCIATA D'UCRAINA IN ITALIA
CONFEDERAZIONE PER LA MUSICA LIRICA E SINFONICA**

**in collaborazione con
TEATRO NAZIONALE DI BELGRADO
TEATRO DELL'OPERA NAZIONALE RUMENA di CLUJ-NAPOCA**

con l'adesione di ITALIAFESTIVAL

www.tagliacozzofestival.com



PROGRAMMA 2017

VENERDÌ 28 LUGLIO - CICLO SINFONICO

PIAZZA OBELISCO, ORE 21.15

CONCERTO INAUGURALE DEL XXXIII FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MEZZA ESTATE "CARMINA BURANA" DI C. ORFF

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

INTERNATIONAL OPERA CHOIR - Gea GARATTI, Maestro del Coro

CORO LIRICO D'ABRUZZO - Fabio D'ORAZIO, Maestro del Coro

CORO DI VOCI BIANCHE DELL'ARCUM - Paolo LUCCI, Maestro del Coro

CORO DI VOCI BIANCHE DELL'ISTITUTO "B. CROCE" DI PESCASSEROLI - Anna T. NERI, Maestro del Coro

Daniela CAPIELLO, Soprano

Stefano GUADAGNINI, Controttenore

Florin ESTEFAN, Baritono

Direttore: **Jacopo SIPARI DI PESCASSEROLI**, Direttore Principale Ospite Fondazione Festival Pucciniano

VENERDÌ 28 LUGLIO - VERNISSAGE

SPAZIO ESPOSITIVO DI VILLA BELLA, ORE 23.00

ALTRE LOCATION: PIAZZA DELL'OBELISCO – SCUDERIE DI PALAZZO DUCALE – CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO – MU.S.FRA

"CONTEMPORANEA VENTIDICIASETTE"

RASSEGNA ESPOSITIVA DI ARTE CONTEMPORANEA

A cura dell'Associazione Culturale PROSPETTIVA FUTURA

ARTISTI: Pasquale DI FABIO, Alberto DI FABIO, Franco SUMMA, Antonio DEL DONNO, Patrizio MERCURI, Paolo LAUDISA, Lucio ROSATO, Rodolfo ANGELOSANTE, Ana Paula TORRES, Flaminia MANTEGAZZA, Emanuele MORETTI, Pieraldo MERCURI, Gabriele ALTOBELLI, Gianfranco FORTUNA, Fabrizio CICERO

SABATO 29 LUGLIO - CICLO MUSICA DA CAMERA - MATINÉE IN CHIESA

CHIESA SS. ANNUNZIATA, ORE 10.30

"MUSIC DUO"

Pasquale FAUCITANO, Primo Violino di Spalla, Teatro Vittorio Emanuele, Messina

Maya MARTINI, Arpa, Solista Orchestra Filarmonica di Benevento

SABATO 29 LUGLIO – INCONTRO CON L'AUTORE

CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO, ORE 18.00

"FRANCESCO D'ASSISI: LA STORIA NEGATA"

di e con Chiara Mercuri

Coordina il Prof. **Domenico AMICUCCI**

Omaggio musicale di **Damiano MERCURI** alla Chitarra Classica

Cantiga Medioevale per chitarra

Lauda medioevale dal Laudatario di Cortona trascritta per chitarra classica

Due sonorizzazioni per chitarra elettrica e loop machine



SABATO 29 LUGLIO - VERNISSAGE

CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO - SALA TOMMASO DA CELANO, ORE 19.00

"LA MEMORIA E LE CENERI"

di **Patrizio MERCURI**

A cura dell'Associazione Culturale **PROSPETTIVA FUTURA**

DOMENICA 30 LUGLIO - CICLO MUSICA DA CAMERA – MATINÉE IN CHIESA

CHIESA SS. ANNUNZIATA, ORE 10.30

"VIAGGIO NELLA STORIA DELLA LETTERATURA ITALIANA"

PICCOLI SOLISTI

Antonio FUSCO, *Violino* - **Mariano FUSCO**, *Violoncello*

DOMENICA 30 LUGLIO 2017 - VERNISSAGE

SCUDERIE DEL PALAZZO DUCALE, ORE 12.00

"LIUTERIA"

Mostra di strumenti a corda di epoca rinascimentale e barocca

A cura dell'Associazione Culturale **PROSPETTIVA FUTURA**

DOMENICA 30 LUGLIO – INCONTRO CON L'AUTORE

CORTILE NOBILE DI PALAZZO DUCALE, ORE 18.00

"L'ARCHIVIO DI CASA ORSINI"

di e con **Elisabetta MORI**

con la partecipazione straordinaria di S.A.S. il Principe **Lelio ORSINI d'ARAGONA**

Coordina il Prof. **Leonardo SAVIANO**

LUNEDÌ 31 LUGLIO - CICLO TEATRO RAGAZZI

TEATRO TALIA, ORE 17.00

"HÄNSEL E GRETEL"

Compagnia teatrale **BERTOLT BRECHT** di Formia

A cura del TEATRO DEI COLORI di **Gabriele CIACCIA**

LUNEDÌ 31 LUGLIO - CICLO TEATRO - DANZA

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 21.15

"IL MARE ... DENTRO: TRIBUTO A PINO DANIELE"

COMPAGNIA BALLETO DI BENEVENTO - ENSEMBLE "I FILARMONICI"

con la partecipazione straordinaria di **Eugenio DELLI VENERI**

MARTEDÌ 1 AGOSTO - CICLO SINFONICO

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

CONCERTO EVENTO: "BEETHOVEN: IL CUORE. MOZART: IL GENIO"

L. V. **BEETHOVEN**: *Sinfonia n. 5 in Do minore op.67*

W. A. **MOZART**: *Sinfonia Concertante in Mi bemolle maggiore, K.364/320d*

G. **ROSSINI**: *Tema e Variazioni per clarinetto e orchestra*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

con la partecipazione straordinaria di **Cecilia LACA**, Primo Violino di Spalla Teatro di San Carlo di Napoli.

Antonio BOSSONE, Prima Viola Teatro di San Carlo di Napoli

Raffaele BERTOLINI, Clarinetto Solista Internazionale

Direttore: **Bojan SUDJIC**, Direttore Musicale dell'Orchestra Sinfonica della Radio e della Televisione di Serbia



MERCOLEDÌ 2 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

"OPERA GALA: GIACOMO PUCCINI E GIUSEPPE VERDI"

LA GRANDE OPERA

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

con la partecipazione straordinaria di **Concetta PEPERE** - Soprano

Amadi LAGHA - Tenore

Franco CERRI - Baritono

Direttore: **Dejan SAVIC**, General Manager e Direttore Principale del Teatro Nazionale di Belgrado

GIOVEDÌ 3 AGOSTO – CONVERSAZIONI: DALLA PAROLA AI LUOGHI DELL'ANIMA

CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO, ORE 18.15

Introduzione musicale

Incontro con il Rev. Don **Oswaldo PENSA** sugli scritti di **MADELEINE SÉMER**

A cura di **Roberta BALDASSARRE** e **Pierluigi COSTANTINI**

Reading: **Antonella GENTILE**

GIOVEDÌ 3 AGOSTO - CICLO TEATRO E MUSICA

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

"IO NON SO MAI CHI SONO"

con **Grazia DI MICHELE** e **PLATINETTE**

VENERDÌ 4 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA - MATINÉE IN CHIESA

CHIESA SS. ANNUNZIATA, ORE 12.00

"MUSIC QUARTETT"

Quartetto delle Prime Parti del Festival

Erica PARENTE, Flauto - **Agostino NAPOLITANO**, Clarinetto

Simona MAFFEI, Oboe - **Ugo MONTENIGRO**, Fagotto

VENERDÌ 4 AGOSTO - CICLO TEATRO RAGAZZI

TEATRO TALIA, ORE 17.00

"MULAN E IL DRAGO"

A cura del TEATRO DEI COLORI di **Gabriele CIACCIA**

VENERDÌ 4 AGOSTO - CICLO SINFONICO

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

CONCERTO EVENTO

"PASSIONE SINFONICA"

L. V. **BEETHOVEN**: Sinfonia n. 7 in La maggiore op.92

L. V. **BEETHOVEN**: Concerto per Pianoforte e Orchestra n.5 "l'Imperatore"

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

Francesco ALLEGRA, Pianoforte

Direttore: **Dejan SAVIC**, General Manager e Direttore Principale Teatro Nazionale di Belgrado



SABATO 5 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 18.00

CONCERTO EVENTO

"PIANO SOLO"

L. V. BEETHOVEN: Sonata per pianoforte n. 8 in Do minore, op. 13 "Patetica"

F. CHOPIN: Fantasia in Fa minore, op.49

M. MUSSORGSKY: Quadri di un'esposizione

F. CHOPIN: Polonaise in La bemolle maggiore, op. 53, "Eroica"

Enrique BATIZ, Pianoforte, Direttore principale dell'Orchestra Sinfonica di Stato del Messico

DOMENICA 6 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA - MATINÉE IN CHIESA

CHIESA SS. ANNUNZIATA S. ANNUNZIATA, ORE 10.30

CONCERTO INTERNAZIONALE

"VIRTUOSISMO E MUSICA"

I. MOSCHELES: Gran duo concertant per flauto, oboe e orchestra

G. BRICCIALDI: Carnevale di Venezia per flauto e orchestra

V. BELLINI: Oboe concerto

F. SCHUBERT: Sinfonia n. 8 "Incompiuta"

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

con la partecipazione straordinaria di

Sezai KOCABIYIK, Oboe, Direttore generale dell'Orchestra Sinfonica di Istanbul

Bulent EVCIL, Primo Flauto dell'Orchestra Sinfonica di Istanbul

Direttore: **Haris ILIADIS**, Direttore Principale dell'Orchestra Sinfonica Municipale di Thessaloniki

DOMENICA, 6 AGOSTO 2017 - CICLO MUSICA RAGAZZI

PALAZZO DEL MUNICIPIO, ORE 18.00

"PLAY ME - SUONAMI" - DIRIGI L'ORCHESTRA DAL VIVO

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – OFB

DOMENICA 6 AGOSTO - VERNISSAGE

CONVENTO SAN FRANCESCO - LARGO IACOMINI, ORE 19.00

"MIETITURE"

Installazione di **Lucio ROSATO**

Esposizione di **"Vacca bruna"** - Olio su tela di Scuola Toscana

A cura dell'Associazione Culturale **PROSPETTIVA FUTURA**

DOMENICA, 6 AGOSTO 2017 - CICLO GRANDI SOLISTI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

"CI DO CHE CI DO CHE CI DO - IL MEGLIO DI GIGI E ANDREA"

Andrea RONCATO - Gigi **SAMMARCHI**



LUNEDÌ 7 AGOSTO – CONVERSAZIONI: DALLA PAROLA AI LUOGHI DELL'ANIMA

CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO, ORE 18.15

Introduzione musicale

Incontro con il Rev. Don Michelangelo PELLEGRINO sugli scritti di MADELEINE SÉMER

A cura di Roberta BALDASSARRE e Pierluigi COSTANTINI

Reading: Antonella GENTILE

LUNEDÌ 7 AGOSTO - ANTEPRIMA - CICLO GRANDI SOLISTI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

"NOVECENTO: SUONI D'OLTREOCEANO, SOGNI DI VITA LONTANA"

con la partecipazione straordinaria dei VINCITORI DEL CONCORSO INTERNAZIONALE DI CANTO LIRICO "P. PAPPANO"

G. GERSHWIN: *Un americano a Parigi*

G. GERSHWIN: *Rhapsody in blue*

L. BERNSTEIN: *America*

P. SARASATE: *Zingaresca per violino e orchestra*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

Riccardo ZAMUNER, Violino solista

Vincenzo DE LUCIA, Pianoforte

Direttore: Francesco Ivan CIAMPA, Direttore Musicale Orchestra Filarmonica di Benevento

MARTEDÌ 8 AGOSTO - CICLO MUSICA RAGAZZI

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 21.15

"C'ERA UNA VOLTA IN UN BOSCO LONTANO ..."

S. PROKOFIEV: *Pierino e il Lupo*

W. A. MOZART: *Sinfonia dei Giocattoli*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

Direttore: Rodrigo SIERRA MONCAYO, Direttore Musicale dell'Orchestra Sinfonica di Zapopan - Mexico

MERCOLEDÌ 9 AGOSTO – INCONTRO CON L'AUTORE

CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO, ORE 18.00

"RICORDAMI LA COLPA"

di e con Roberta DI PASCASIO

Coordina: Roberta MAIOLINI

Reading: Francesca PALUMBO

MERCOLEDÌ 9 AGOSTO - CICLO MUSICA IN CHIESA

CHIESA S. FRANCESCO, ORE 21.15

CONCERTO EVENTO

"500° ANNIVERSARIO DELLA TRASLAZIONE DEL CORPO DI TOMMASO DA CELANO"

PERGOLESI: *Stabat Mater*

TELEMANN: *Concerto per viola e orchestra*

con la straordinaria partecipazione di

Silvana FROLI, Soprano

Irene MOLINARI, Mezzosoprano

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

Luca IMPROTA, Prima Viola Teatro di San Carlo di Napoli

Direttore: Paolo BIANCALANA



GIOVEDÌ 10 AGOSTO - CICLO TEATRO RAGAZZI

TEATRO TALIA, ORE 17.00

"PINOCCHIO"

Compagnia teatrale **TIEFFEU** di Perugia

A cura del TEATRO DEI COLORI di **Gabriele CIACCIA**

GIOVEDÌ 10 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 18.00

"SENTIMENTAL MOOD: DA COLAZIONE DA TIFFANY A SUMMERTIME"

NEW ENSEMBLE TOSCANINI

GIOVEDÌ 10 AGOSTO - CICLO TEATRO

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 21.30

"FIORETTA MARI LEGGE DANTE"

VIAGGIO NEI CAPOLAVORI DELLA LETTERATURA ITALIANA

VENERDÌ 11 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI – MATINÉE

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 10.30

"SACRUM TRIO"

L.V. BEETHOVEN – Sonata n. 5 in Fa maggiore op.24 per violino pianoforte

F. DE VECSEY – Valse Triste

PUGNANI- KREISLER – Preludium e Allegro

R. SCHUMANN – Sonata I op. 105 per Violino e Pianoforte

Daide NAVELLI, Violino - **Francesco NAVELLI**, Pianoforte

con la partecipazione straordinaria di **SILVANO MARIA FUSCO**, Violoncello - Teatro di San Carlo di Napoli

VENERDÌ 11 AGOSTO - CICLO TEATRO (eventuale replica)

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 18.00

"FIORETTA MARI LEGGE DANTE"

VIAGGIO NEI CAPOLAVORI DELLA LETTERATURA ITALIANA

VENERDÌ 11 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 21.15

"ABRUZZO NEL CUORE"

MARSICAN BRASS ENSEMBLE

Direttore: **Luca SIGNORINI**, Primo Violoncello Solista Teatro di San Carlo di Napoli

SABATO 12 AGOSTO - CICLO OPERA

PALAZZO DEL MUNICIPIO, ORE 17.00

"FIGARO QUA, FIGARO LA: ASPETTANDO IL BARBIERE DI SIVIGLIA"

CONFERENZA STAMPA - CONCERTO DI PRESENTAZIONE DELL'OPERA

Intervengono:

Angelica FRASSETTO, Società A. L. T. "Tamagno"

Alberto PALOSCIA, Regista, Direttore Artistico Fondazione Teatro "Goldoni" di Livorno

Dejan SAVIC, Direttore, General Manager e Direttore Principale Teatro Nazionale di Belgrado

Il Cast dell'Opera "Il Barbiere di Siviglia"

SABATO 12 AGOSTO - CICLO JAZZ

CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO, ORE 18.00

"BOLLING: OMAGGIO AL JAZZ"



SABATO 12 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO, ORE 21.15

CONCERTO EVENTO: "LA LEGGENDA MORRICONE UNA VITA PER LA MUSICA"

Mauro DI DOMENICO e GLI ARCHI DI CINECITTA'

DOMENICA 13 AGOSTO - CICLO I GRANDI SOLISTI

CHIESA DEI S.S. COSMA E DAMIANO, ORE 10.30

"IL VIRTUOSISMO E L'ORGANO"

Recital di Aurelio IACOLENNA, Docente presso il Conservatorio di Musica "S. Cecilia" di Roma

DOMENICA 13 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

CHIOSTRO S. FRANCESCO, ORE 18.00

"PIANO SOLO"

con la partecipazione straordinaria di Marco SCHIAVO, Pianoforte
Antonio GOMENA, Pianoforte

DOMENICA 13 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 21.15

"DA NEW YORK AL TANGO ARGENTINO"

I Solisti dell'ACCADEMIA SANNITA

LUNEDÌ 14 AGOSTO 2017 - CICLO TEATRO

TEATRO TALIA, ORE 18.00

"PICCOLI CRIMINI CONIUGALI"

Adattamento teatrale e Regia di Vittoria CITERNI DI SIENA

LUNEDÌ 14 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 21.15

"TUTTOGERSHWIN"

Quartetto dell'ACCADEMIA SANNITA

con la partecipazione straordinaria di Gaetano FALZARANO, Primo Clarinetto Orchestra Sinfonica Salernitana "G. Verdi"

Martedì 15 Agosto - L'OPERA LIRICA

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

"IL BARBIERE DI SIVIGLIA" di GIOACHINO ROSSINI

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

CORO LIRICO D'ABRUZZO - Maestro del Coro: Fabio D'ORAZIO

Irene MOLINARI: Rosina

Christian COLLIA: Conte di Almaviva

Daniele CAPUTO: Figaro

Claudio OTTINO: Don Bartolo

Carlo DI CRISTOFORO: Don Basilio

Valentina IANNONE: Berta

Nazario P. GUALANO: Fiorello

Allestimenti, Scene e Costumi della Società A.L.T. "TAMAGNO" di Angelica FRASSETTO

Regia di Alberto PALOSCIA, Direttore Artistico Fondazione Teatro "Goldoni" di Livorno

Direttore: Dejan SAVIC, General Manager e Direttore Principale Teatro Nazionale di Belgrado



MERCOLEDÌ 16 AGOSTO - INCONTRO CON L'AUTORE

SCUDERIE DI PALAZZO DUCALE, ORE 18.00

"PRECETTI DI POLITICA DEL CARDINAL MAZZARINO, PRIMO MINISTRO DI FRANCIA"

di e con **Angelo BERNARDINI**

Coordina: **Prof. Argante CIOCCI**

MERCOLEDÌ 16 AGOSTO 2017 - CICLO MUSICA RAGAZZI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

CONCERTO EVENTO

"DISNEYANA: LA MUSICA DEL CUORE"

OMAGGIO AI CAPOLAVORI DELLE MUSICHE DISNEY

Concerto omaggio alla memoria di **Silvia CAPASSO**

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

Manuel ASPIDI, The Voice of Italy, Amici di Maria de Filippi

Daniele COLETTA, X-Factor

Claudio CERA, The Voice of Italy

Nicola GARGAGLIA, Amici di Maria de Filippi

Federica BUDA, The Voice of Italy,

Mac ZAVADSKY, Idol Poland

Scritto da **Giuseppe SCRIBANO**

Orchestratura di **Federico MARCHETTI**

Direttore: **Jacopo SIPARI DI PESCISSEROLI**, Direttore Principale Ospite Fondazione Festival Pucciniano

GIOVEDÌ 17 AGOSTO - CONVERSAZIONI: DALLA PAROLA AI LUOGHI DELL'ANIMA

CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO, ORE 18.15

Introduzione musicale

Incontro con il Rev. **P. ATTILIO TRENZIO O.F.M.** Conv. sugli scritti di **MADELEINE SÉMER**

A cura di **Roberta BALDASSARRE** e **Pierluigi COSTANTINI**

Reading: **Antonella GENTILE**

GIOVEDÌ 17 AGOSTO 2017 - CICLO MUSICA RAGAZZI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

CONCERTO EVENTO

"NOT(T)E DA OSCAR: OMAGGIO AI CAPOLAVORI DELLE MUSICHE DA FILM"

Pirati dei caraibi, Il Signore degli anelli, Jurassic Park, Harry Potter, Star Wars, Forrest Gump, Titanic, Braveheart, Cats, Il Fantasma dell'Opera

con la partecipazione straordinaria di **Roberta FACCANI**, Matia Bazar, Romeo e Giulietta, Ama e Cambia il Mondo

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

Orchestratura di **Federico MARCHETTI**

Direttore: **Jacopo SIPARI DI PESCISSEROLI**, Direttore Principale Ospite Fondazione Festival Pucciniano

VENERDÌ 18 AGOSTO - CICLO TEATRO RAGAZZI

TEATRO TALIA, ORE 17.00

"IL BRUTTO ANATROCCOLO"

Compagnia teatrale **PROSCENIO TEATRALE** di Fermo

A cura del TEATRO DEI COLORI di **Gabriele CIACCIA**



VENERDÌ 18 AGOSTO - INCONTRO CON L'AUTORE

CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO, ORE 18.00

"NERO È IL CUORE DEL PAPAVERO"

di e con **Patrizia TOCCI**

Coordina: Maria Paola **GIORGI**

VENERDÌ 18 AGOSTO 2017 – CICLO DANZA

PIAZZA DELL'OBELISCO, ORE 21.15

"ROMEO e GIULIETTA" di S. PROKOVIEV

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

COMPAGNIA BALLETO DI BENEVENTO

Direttore: **Giovanni POMPEO**, Direttore LAMS di Matera

SABATO 19 AGOSTO – CICLO MUSICALE

MARSIA DI TAGLIACOZZO, ORE 12.00

"NATURA IN MUSICA"

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

SABATO 19 AGOSTO - CICLO TEATRO

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

CONCERTO EVENTO

"SOGNO DI UNA NOTTE DI MEZZA ESTATE"

Luis BACALOV, Pianoforte e Direttore

Premio Oscar alla migliore musica per "Il Postino".

Antonio CIRPIANI, Violino

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

DOMENICA 20 AGOSTO – CICLO MUSICALE

PIAZZALE DEL SANTUARIO DI MARIA SANTISSIMA DELL'ORIENTE, ORE 6.00

CONCERTO ALL'ALBA

"PASSIONE E VIRTUOSISMO"

P. TCHAIKOVSKY: Sinfonia n.5

F. A. HOFFMEISTER: Concerto per viola e orchestra

L. BOCCHERINI: Concerto in Sib per violoncello e orchestra

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

con la partecipazione straordinaria di **Alessandro ZERELLA**, Viola

Silvano FUSCO, Violoncello

Direttore: **Gennaro CAPPABIANCA**

DOMENICA 20 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

CONCERTO SINFONICO DI CHIUSURA

IL VIRTUOSISMO SINFONICO: BEETHOVEN

L. V. BEETHOVEN: Sinfonia n. 8 in Fa maggiore op.93

L. V. BEETHOVEN: Concerto per violino e orchestra in Re maggiore, op.61

Gennaro CARDAROPOLI, Violino

Direttore: **Bojan SUDJIC**, Direttore Musicale dell'Orchestra Sinfonica della Radio e della Televisione di Serbia



LUNEDI' 21 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ORE 18.00

"ARMONIE ENSEMBLE GUITAR TRIO"

P. DI GAETANO, Flauto

G. MUOLO, Clarinetto

V. ZECCA, Chitarra

LUNEDI 21 AGOSTO – CICLO GRANDI SOLISTI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

CONCERTO EVENTO

"AMORE PER LA VITA, ESALTAZIONE DELL'ANIMA: ANTONIO VIVALDI E ASTOR PIAZZOLLA"

A. VIVALDI: *Le quattro stagioni*

A. PIAZZOLLA: *Las cuatro estaciones*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL – O.F.B.

con la partecipazione straordinaria di **Fabrizio FALASCA**, Violino,

Leader Philharmonia Orchestra di Londra; Primo Violino di Spalla presso l'Orchestra Filarmonica G.Verdi di Salerno;

Primo Violino di Spalla dell'Orchestra del TirolerFestspieleErl, Austria.

Direttore: **Andrea VELA**, Direttore Principale Orquesta Sinfonica de Loja - Ecuador

MARTEDI' 22 AGOSTO 2017 - CICLO TEATRO

TEATRO TALIA, ORE 18.00 E REPLICA ORE 21.15

HENRY JAMES: "GIRO DI VITE"

Adattamento teatrale di **Vittoria CITERNI DI SIENA**

MERCOLEDÌ 23 AGOSTO – INCONTRO CON L'AUTORE

CHIOSTRO DI SAN FRANCESCO, ORE 18.00

"PLETHORA"

di e con **Antonella RIZZO**

Con la partecipazione di **Claudio MARCUCCI**

Coordina: **Antonio VENEZIANI**

Intrattenimento musicale di **Eleonora CROCE**

MERCOLEDI' 23 AGOSTO 2017 - ARRIVEDERCI... FESTIVAL

CHIOSTRO DI S. FRANCESCO, ORE 21.15

CONCERTO EVENTO - PIANO SOLO

"LA LEGGENDA DEL PIANISTA SULL'OCEANO"

OMAGGIO A ENNIO MORRICONE

Vincenzo DE LUCIA, Pianoforte



GIOVEDI' 24 AGOSTO 2017 - CICLO MUSICA RAGAZZI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

"LA BELLA E LA BESTIA"

Compagnia teatrale REALTA O-SCENA

VENERDI' 25 AGOSTO 2017 - CICLO TEATRO

ITINERANTE: CENTRO STORICO ORE 21.00 – ORE 21.30

SHAKESPEARE: NOTTURNO D'AUTORE

A cura di **Antonia RENZELLA** – Attori dell'Associazione Culturale **ACCULAE**